



BOGE Stickstoffgeneratoren  
**N 7 P bis N 56 P**



# Selbst produzieren, frei kombinieren: Stickstoff ganz nach Ihrem Bedarf!

## HOCHFLEXIBEL UND JEDERZEIT ERWEITERBAR: DAS MODULARE BAUKASTENSYSTEM DER BOGE STICKSTOFFGENERATOREN.



### 1–8 MODULE PRO KANAL:

Die Module werden einfach angeschraubt und sind jederzeit flexibel erweiterbar – für eine optimale Abstimmung der Liefermenge auf Ihren Bedarf.

### MASTERKANAL PLUS WAHLWEISE 1–2 ERWEITERUNGSKANÄLE:

Ist ein Kanal voll besetzt, können bis zu zwei parallele Kanäle mit jeweils wieder 1 bis 8 Modulen ergänzt werden. So erreichen Sie – je nach Bedarf – Liefermengen zwischen 1,3 und 265,8 Nm<sup>3</sup>/h. Durch weitere Kombination von Komplettsystemen lässt sich die Liefermenge beliebig erhöhen. Die Steuerung ist nur in der Master-Einheit notwendig, von hier aus werden alle Kanäle zentral gesteuert.

## HOCHEFFIZIENT UND ABSOLUT ZUVERLÄSSIG: DAS PRESSURE-SWING-ADSORPTION-VERFAHREN (PSA).

Bei der Pressure Swing Adsorption wird der Stickstoff von den anderen Bestandteilen der Luft getrennt. Stickstoffgeneratoren bestehen aus zwei verbundenen Behältern, die wechselweise für die kontinuierliche Adsorption des Sauerstoffs genutzt werden.



Zur Stickstoffherzeugung nutzen die BOGE Stickstoffgeneratoren das Drucklastwechselverfahren (PSA). Dabei durchströmt gereinigte Druckluft einen Behälter mit einem Kohlenstoff-Molekularsieb (CMS), wobei die Sauerstoffmoleküle der Luft während der Durchströmung adsorbiert werden. Dieser Adsorptionsprozess setzt sich so lange fort, bis die CMS mit Sauerstoffmolekülen gesättigt ist. Anschließend erfolgt ein Wechsel auf den anderen Behälter, der gesättigte Behälter regeneriert sich. Dieser Prozess findet in jedem einzelnen Modul statt. Das Ergebnis: Stickstoff mit einer stabilen Reinheit bis zu 5.0 (99,999%).

**Werden Sie unabhängig:** Statt starrer, unflexibler Lieferverträge produzieren Sie mit dem BOGE Stickstoffgenerator Ihren Stickstoff in Zukunft selbst. Dabei profitieren Sie von den Möglichkeiten eines hochflexiblen Systems: Leistung, Liefermenge und Reinheitsgrad können jederzeit individuell an Ihren Bedarf angepasst werden. Dieses System macht Sie freier und effizienter, ist stets erweiterbar und nachrüstbar – Stickstoff so, wie Sie ihn brauchen!

- 1 Schraubenkompressor mit Öleinspritzkühlung
- 2 Zyklonabscheider
- 3 Kältetrockner
- 4 Aktivkohleadsorber
- 5 Druckluftbehälter
- 6 Stickstoffgenerator
- 7 Stickstoffbehälter



**Alles aus einer Hand:** Als Systemanbieter ist BOGE in der Lage, Ihnen ein optimal abgestimmtes Gesamtsystem aus Kompressor, Filtration, Generator, Kältetrockner, Aktivkohleadsorber, Behälter, Stickstoffgenerator und weiteren Aufbereitungskomponenten zu erstellen. Das Ergebnis: mehr Sicherheit, mehr Unabhängigkeit, höchste Effizienz.



#### KOSTENGÜNSTIGE WARTUNG

Die BOGE Stickstoffgeneratoren sind aufgrund ihrer hochwertigen Bauteile nahezu wartungsfrei. Langhaltende Ventile, langlebiges Kohlenstoffmolekularsieb (CMS) und ein Zirkoniumoxydsensor gewährleisten einen reibungslosen Betrieb und eine zuverlässige Stickstoffqualität. Das bedeutet minimale Servicekosten.

#### HOCHFLEXIBLE PRODUKTION

Mit den BOGE Stickstoffgeneratoren können Sie den Reinheitsgrad, die Leistung und die Liefermenge immer flexibel an Ihren Bedarf anpassen. Sie verschwenden keine Energie und kein Geld mit zu hohen Reinheitsklassen oder einem überdimensionierten System. BOGE Stickstoffgeneratoren richten sich nach Ihnen, nicht umgekehrt!

#### HOCHWERTIGE QUALITÄT

Die BOGE Stickstoffgeneratoren werden ausschließlich mit dem hochwertigen CMS befüllt. Alle Materialien sind von höchster Qualität, die Fertigung wird strengstens kontrolliert. Sie erhalten ein System, das durch Zuverlässigkeit und maximale Lebensdauer überzeugt.

#### HOCHMODERNE AUSSTATTUNG

Die BOGE Stickstoffgeneratoren können zusätzlich mit einer Mikroprozessor- oder komfortablen Touchscreen-Steuerung ausgestattet werden. Die Steuerung ist per Standardmodem oder GPRS netzwerktauglich. Optional ist eine Remote-Bedienung über die Ethernet-Schnittstelle möglich.

**BOGE KOMPRESSOREN**
**Otto Boge GmbH & Co. KG**

Postfach 10 07 13 · 33507 Bielefeld

Otto-Boge-Straße 1–7 · 33739 Bielefeld

Fon +49 5206 601-0

Fax +49 5206 601-200

 info@boge.de · [www.boge.de](http://www.boge.de)

## DIE BOGE STICKSTOFFGENERATOREN N 7 P BIS N 56 P IM ÜBERBLICK.

### MASTERKANAL

BOGE Typ	Liefermenge (Nm <sup>3</sup> /h) bei abweichenden Reinheiten (Reinheitsgrad in % O <sub>2</sub> ):								Maße B x T x H mm	Gewicht kg
	0,001	0,005	0,01	0,1	0,5	1	2	3		
N 7 P	1,3	2,0	2,2	3,7	6,9	8,0	9,8	11,1	503x 635x1345	210
N 14 P	2,5	4,0	4,4	7,4	13,8	16,0	19,6	22,1	503x 865x1345	315
N 21 P	3,9	5,8	6,5	11,1	20,6	24,0	29,4	33,2	503x1095x1345	420
N 28 P	5,2	7,6	8,7	14,8	27,5	32,0	39,2	44,3	503x1320x1345	525
N 35 P	6,4	9,3	10,9	18,5	34,4	40,0	49,1	55,4	503x1550x1345	630
N 42 P	7,6	10,9	13,1	22,2	41,3	48,0	58,9	66,4	503x1780x1345	735
N 49 P	9,2	12,4	15,2	25,9	48,1	56,0	68,7	77,5	503x2010x1345	840
N 56 P	10,5	13,9	17,4	29,6	55,0	64,0	78,5	88,6	503x2240x1345	945

Die Angaben beziehen sich auf Normbedingungen bei 25 °C Umgebungstemperatur, 60 % Luftfeuchtigkeit, ±0 Höhenmeter und 7,5 bar Eingangsdruck.  
Der Stickstoffgenerator benötigt aufbereitete Druckluft nach Klasse 141 gemäß ISO 8573-1 (zzgl. Aktivkohleadsorber).

### ERWEITERUNSKANAL

BOGE Typ	Liefermenge (Nm <sup>3</sup> /h) bei abweichenden Reinheiten (Reinheitsgrad in % O <sub>2</sub> ):								Maße B x T x H mm	Gewicht kg
	0,001	0,005	0,01	0,1	0,5	1	2	3		
N 7 PE	1,3	2,0	2,2	3,7	6,9	8,0	9,8	11,1	503x 635x1180	190
N 14 PE	2,5	4,0	4,4	7,4	13,8	16,0	19,6	22,1	503x 865x1180	295
N 21 PE	3,9	5,8	6,5	11,1	20,6	24,0	29,4	33,2	503x1095x1180	400
N 28 PE	5,2	7,6	8,7	14,8	27,5	32,0	39,2	44,3	503x1320x1180	505
N 35 PE	6,4	9,3	10,9	18,5	34,4	40,0	49,1	55,4	503x1550x1180	610
N 42 PE	7,6	10,9	13,1	22,2	41,3	48,0	58,9	66,4	503x1780x1180	715
N 49 PE	9,2	12,4	15,2	25,9	48,1	56,0	68,7	77,5	503x2010x1180	820
N 56 PE	10,5	13,9	17,4	29,6	55,0	64,0	78,5	88,6	503x2240x1180	925

Die Angaben beziehen sich auf Normbedingungen bei 25 °C Umgebungstemperatur, 60 % Luftfeuchtigkeit, ±0 Höhenmeter und 7,5 bar Eingangsdruck.  
Der Stickstoffgenerator benötigt aufbereitete Druckluft nach Klasse 141 gemäß ISO 8573-1 (zzgl. Aktivkohleadsorber).